



C.T.S. ESPAÑA

Productos y Equipos para la Restauración

C/ Monturiol, 9 - Pol. Ind. San Marcos

28906 Getafe - Madrid

Tel: +34 91 601 16 40 (4 líneas) / Fax: +34 91 601 03 33

SEPIOLITA PANSIL 100

MINERALOGIA

Sepiolita (Libre de asbestos).

SEPIOLITA 60%

OTRAS ARCILLAS 40%

COMPOSICION Y ANÁLISIS QUIMICO (%)

Silicato magnésico hidratado

SiO ₂	59,5	Fe ₂ O ₃	1,7
Al ₂ O ₃	5,8	Na ₂ O	0,5
MgO	17,6	K ₂ O	1,6
CaO	2,8	P.C. 1000°C	10,5

Ninguno de estos óxidos están libres sino que forman parte de la estructura de esta arcilla

PROPIEDADES FÍSICO – QUÍMICAS

	Valores típicos (1)	Especificaciones (2)
Color	Crema claro	
Humedad	8 %	8 % ±3
Densidad aparente	540 g/l	540 g/l ± 60
Absorción de agua	140 %	
pH	8,8	
Peso específico	2,3 g/cm ³	
Superficie específica BET, N ₂	240 m ² /g	

DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA POR TAMIZADO EN SECO

VALORES	ASTM	%	ESPECIFICACIONES2	ASTM	%
Residuo en 250 µm	60	2,0	Residuo en 250 µm	60	< 4
Residuo en 150 µm	100	12,5			
Residuo en 125 µm	120	7,1	Residuo en 125 µm	120	< 35
Residuo en 75 µm	200	23,3			
Residuo en 44 µm	325	23,0			
Residuo en 38 µm	400	8,9			
Inferior a 38 µm	< 400	23,2	Inferior a 38 µm	< 400	< 35

(1) Estos datos corresponden a análisis medio de nuestro producto.

(2) Aplicable al conjunto del lote.