



**C.T.S. ESPAÑA**

Productos y Equipos para la Restauración, S.L.

C/ Monturiol, 9 – Pol. Ind. San Marcos

28906 Getafe – Madrid

Tel.: +34 91 601 16 40 (4 líneas) / Fax:+34 91 601 03 33

**UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI TRENTO**

DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA DEI MATERIALI

## Relación Técnica

### PLM-SM

#### Mortero de inyección para el consolidamiento de mosaicos

#### A. PROPIEDADES QUIMICAS

##### A.1. COMPONENTES DEL MORTERO DE INYECCION PLM-SM

Ligantes		50%
Cargas:	Cuarcita ventilada, arcilla microfina, talcos seleccionados.	46%
Aditivos	Superfluidificantes de bajo contenido salino a base de condensadores de melamina-formaldeide, equilibradores de retiro inorgánico, absorbentes de agua a base de eteres de celulosa.	4%

##### A.2. DOSIFICACION DE LAS SALES SOLUBLES ANIONICAS Y CATIONICAS DEL MORTERO DE INYECCION PLM-SM

Analisis efectuados mediante cromatografia iónica HPLC con Columnas Alltech Anion S., Cation Universal, Reveladores de conductibilidad Wescan, Bomba Jasco, sobre una solución obtenida mezclando por 24 horas 2,0g de muestra pulverizada con 98,0g de agua desionizada a conductividad conocida.

###### A.2.1. RESULTADOS

Tab. A.2.1/1 - Dosificación de las sales solubles sobre una muestra de mezcla en polvo de PLM-SM

Muestra	Cl <sup>-</sup>	NO <sub>2</sub> <sup>-</sup>	NO <sub>3</sub> <sup>-</sup>	SO <sub>4</sub> <sup>=</sup>	Na <sup>+</sup>	K <sup>+</sup>	Mg <sup>++</sup>	Ca <sup>++</sup>
mezcla en polvo	-	-	-	0,50	0,4	-	0,5	0,80

Datos expresados en porcentaje (%)

- : sin relevación

Tab. A.2.1/2 - Dosificación de las sales solubles sobre una muestra de probeta de PLM-SM después de 60 días

Muestra	Cl <sup>-</sup>	NO <sub>2</sub> <sup>-</sup>	NO <sub>3</sub> <sup>-</sup>	SO <sub>4</sub> <sup>=</sup>	Na <sup>+</sup>	K <sup>+</sup>	Mg <sup>++</sup>	Ca <sup>++</sup>
probeta 60días	-	-	-	0,08	0,4	-	-	0,05

Datos expresados en porcentaje (%)

- : sin relevación