C.T.S. ESPAÑA
Productos y Equipos para la Restauración, S.L.
C/. Monturiol, 9 - Pol. Ind. San Marcos
28906 GETAFE (Madrid)
Tel.: +34 91 601 16 40 (4 líneas) - Fax: +34 91 601 03 33
www.ctseurope.com · E-mail: cts.espana@ctseurope.com

MALTAMIX TG

MORTERO-ESTUCO GRUESO LISTO PARA SU USO

DATOS TECNICOS

• Nombre:	**MALTAMIX TG**
• Color:	gris mortero
• Caracteristicas tecnicas:	mortero y/o estuco natural
• Aspecto:	pasta densa lista para su uso
• pH:	13
• Rapor ligante/inerte:	1:3
• Composición:	cal grasa estacionada microfiltrada, arena lavada y seleccionada de rio 0,3 mm., resina especial de formación reticular.
• Confecciones:	envases de 25 kg.
• No contiene condensantes celulosicos y de ningún otro genero.	
• El producto se conserva naturalmente.	
• No endurece en vaso.	
• Conservar en lugar fresco y seco.	

El producto **MALTAMIX TG** es un compuesto preparado con cal grasa estacionada microfiltrada e inertes seleccionados (0,0 - 0,3 mm.) que producen un empaste versatil, natural, y aplicable con un expesor máximo de 10 mm. por aplicación.
El producto es además enriquecido con una resina especialmente estudiada para la utilización en restauración en modo de satisfacer las más variadas exigencias de acabado.
MALTAMIX TG es optimo como mortero para rizados, como estuco grueso de relleno de grietas medias o gruesas, como mortero de aliciente o como mortero de uso general.
Una vez seco, resulta muy resistente y compacto ya en la primera fase de carbonatación, manteniendo inalterada su transpiración natural.

MALTAMIX TG puede ser mezclada con: 1) barro cocido triturado, 2) puzolana, 3) cal hidraulica natural.

1) El añado de barro cocido triturado aporta al producto proporcionalmente más “magro” de ligante, confiriendole un agarre hidraúlico más veloz y aumentando levemente el factor aislante de mortero seco. Una dosis optima va del 5% al 20% del total del volumen, obteniendo así un producto de color rosado que una vez seco, presentará características de dureza ligeramente más elevadas. La calidad optima del barro a añadir deberá tener una granulometria de entre 0,0-0,3 mm.
2) El añado de puzolana confiere al producto un factor hidraúlico, también se deberá mezclar cuidadosamente el añado de la misma en modo de obtener un empaste completamente homogéneo, que no presente grumos de puzolana no dispersa.

Con el añado de este producto, el operador deberá tener en cuenta el factor reactivo que este último producto puede conferir. El añado optimo va del 5% al 15% del total del volumen.

3) El añado de cales hidráulicas naturales confiere una mayor cantidad de grasa al producto, aumentando el poder ligante y el factor hidraúlico. El añado de esta cal debera hacerse con el máximo cuidado, corrigiendo el producto con eventuales añados de arena para mantenerlo en su original composición cal / inerte. El añado óptimo está a total discrección del operador.

La composición media de **MALTAMIX TG** es de una parte de ligante con tres partes de inerte.
Otros añados de inerte en un rapor de 1:4 permiten la utilización para profundos reemplazamientos con bajo retiro. Eventuales añados de ligante le convierten a su vez proporcionalmente más graso y sujeto a mayores retiros, permitiendo la utilización con espesores más reducidos.
MALTAMIX TG, en su composición original, crea un mortero y/o estuco que respeta los más severos canones cualitativos de los materiales de restauración.

Las indicaciones y los datos reportados en el presente documento son basados sobre nuestra esperiencia actual, sobre pruebas de laboratorio y su correcta aplicación Estas informaciones no deben en ningún caso sustituir a las pruebas preliminares que son indispensable efectuar para verificar la idoneidad del producto a cada caso determinado. El grupo C.T.S. garantiza la calidad constante del producto pero no responde de eventuales daños causados por un uso no correcto del material. Además, puede variar en cualquier momento los componentes y las confecciones sin la obligación de comunicación alguna.