C.T.S. ESPAÑA
Productos y Equipos para la Restauración, S.L.
C/. Monturiol, 9 - Pol. Ind. San Marcos
28906 GETAFE (Madrid)
Tel.: +34 91 601 16 40 (4 líneas) - Fax: +34 91 601 03 33
www.ctseurope.com · E-mail: cts.espana@ctseurope.com

PEG 1500 escamas

Características químicas- Valores físicos

CARACTERÍSTICAS	VALORES	MÉTODO
N° HIDROXILO (mg KOH/g):	68,00 – 83,00	ASTM E-326 / N.F. XVIII
PESO MOLECOLAR (g/mole):	1350 – 1650	N.F. XVIII
pH	4,5 – 6,0	N.F. XVIII
APARIENCIA (en sol. Acuosa 25%):	Claro, libre de impurezas	N.F. XVIII
VISCOSIDAD 210°F, cSt:	25 – 32	N.F. XVIII
COLOR (APHA):	25 MAX	N.F. XVIII
CONTENIDO MEG/DEG (%)	0,25 MAX	N.F. XVIII
CONTENIDO DE AGUA (%)	0,25 MAX	N.F. XVIII
ÓXIDO DE ETILENO Y LIBRE 1,4 DIOXANO (ppm):	10 MAX	N.F. XVIII
RESIDUOS DE COMBUSTIÓN (%)	0,1 MAX	N.F. XVIII
ARSENICO (ppm)	3 MAX	N.F. XVIII
METALES PESADOS (Pb, ppm)	5 MAX	N.F. XVIII
BENCENO (ppm)	100 MAX	N.F. XVIII
CLOROFORMO (ppm)	50 MAX	N.F. XVIII
TRICLOROETILENO (ppm)	100 MAX	N.F. XVIII
CLORURO DE METILENO	100 MAX	N.F. XVIII

Doc. Agg. 16/01/07