BARRAS CORRUGADAS DE FIBRA DE VIDRIO

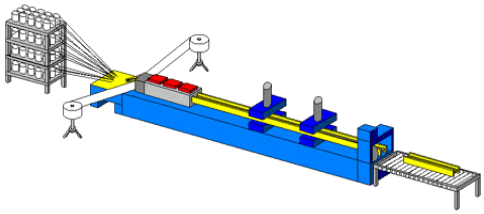
C.T.S. ESPAÑA
Productos y Equipos para la Restauración, S.L.
C/. Monturiol, 9 - Pol. Ind. San Marcos
28906 GETAFE (Madrid)
Tel.: +34 91 601 16 40 (4 líneas) - Fax: +34 91 601 03 33
www.ctseurope.com · E-mail: cts.espana@ctseurope.com

DESCRIPCION:

Las barras corrugadas de fibra de vidrio (f.v) están hechas con hilos de f.v. los cuales son impregnados con resina, de manera que las fibras se mantengan todas juntas y se comporten como un elemento único. El producto terminado resulta totalmente inerte, resistente a la corrosión y a los alcalinos.

Las barras se fabrican mediante un procedimiento de pultrusion y se encuentran disponibles en diámetros que van desde 4 a 32 mm.

Pueden ser utilizados como una alternativa válida a las barras redondas de acero inoxidable, a las revestidas con resinas de epoxi, o galvánicamente protegidas y al hierro corrugado.



VENTAJAS

- Aumento de la duración de las estructuras instaladas en ambientes agresivos.
- No necesita mantenimiento ni reparaciones.
- Resistentes a la corrosión.
- Resistentes químicamente.
- Su peso es un cuarto el del acero.
- Invisible a los campos magnéticos y a las radiofrecuencias.
- Aislante térmico y eléctrico.
- Tiene una excelente resistencia a la fatiga.
- Su Dimensión es totalmente estable en la dilatación y contracción del hormigón.

USOS

Para todos los elementos de hormigón en los cuales se pueda verificar la corrosión de la armadura de acero, debido a los iones cloro o por el ataque químico.

Para todas aquellas situaciones en las cuales son empleadas barras de acero inoxidable, o bien, revestidas con resinas de epoxi o protegidas galvánicamente.

Para todos los elementos de hormigón en los cuales el cemento presenta una sección fina y donde no sea posible realizar un recubrimiento adecuado con el cemento, como por ejemplo, en los elementos de arquitectura prefabricados.

APLICACIONES:

► HORMIGÓN EXPUESTO A SALES ANTICONGELANTES:

- Cubiertas de puentes.
- Baranda guardavías.
- Estructuras de estacionamientos.
- Equipos para el almacenamiento de la sal.
- Losas de acercamiento.

►HORMIGÓN EXPUESTO A SALES MARINAS:

- Diques y muelles.
- Edificios y estructuras cercanas a las costas.
- Construcciones especiales como: criaderos marinos, Acuarios y parques de atracciones.
- Escolleras artificiales y rompeolas.
- Diques flotantes.
- Muelles y espigones.
- Plataformas en mar abierto.

►HORMIGÓN EXPUESTO A OTROS ELEMENTOS AGRESIVOS:

- Industrias químicas.
- Coladas de hormigón alrededor de oleoductos y Tanques para combustibles fósiles.
- Industrias de celulosa y papel.
- Instalaciones para tratamientos de aguas.
- Torres de enfriamiento.
- Chimeneas.
- Equipos para escorias nucleares.
- Hormigón para usos agrícolas.
- Tinas para decapado y galvanizado.
- Cisternas y pozos para uso químico.
- Coladas de hormigón alrededor de piscinas.

►ELEMENTOS DE HORMIGÓN CON SECCIONES FINAS:

- Elementos almohadillados.
- Elementos prefabricados de hormigón para usos arquitectónicos, cornisas.
- Revestimientos arquitectónicos.
- Balcones.

►APLICACIONES ELECTROMAGNÉTICAS:

- Laboratorios para realizar resonancias magnéticas.
- Edificios para la calibración de instrumentos.
- Instalación de radares y brújulas.
- Torres de control.
- Instalaciones militares invisibles a los radares.
- Pasa hombres en instalaciones eléctricas y telefónicas y en tuberías.
- Estaciones de transformación.
- Pasos a nivel.
- Laboratorios.
- Establecimientos para la fusión del aluminio y del cobre.

►APLICACIONES EN EL SECTOR DE LAS EXCAVACIONES DE GALERÍAS Y TÚNELES, DONDE ES NECESARIO PODER CORTAR EL HORMIGÓN SIN DAÑAR LOS EQUIPOS DE CORTE (UNIONES DE GALERIAS)

- Galerías.
- Estructuras para desplazamientos rápidos en el subsuelo.
- Pozos verticales.

►OTRAS:

- Preparaciones estructurales de la madera.
- Cemento polímero.
- Anclas.
- Restauración de fachadas.
- Encofrados.

OBSERVACIONES:

Una sustitución directa de las barras de acero o hierro por las de fibra de vidrio puede que no sea siempre posible por las diferentes características mecánicas de los materiales.

DISPONIBILIDAD-TIPOS:

Se encuentran disponibles en barras de hasta 6 metros.

Disponibles en diámetros de 4 mm a 30 mm.

C.T.S. ESPAÑA
Productos y Equipos para la Restauración, S.L.
C/. Monturiol, 9 - Pol. Ind. San Marcos
28906 GETAFE (Madrid)
Tel.: +34 91 601 16 40 (4 líneas) - Fax: +34 91 601 03 33
www.ctseurope.com · E-mail: cts.espana@ctseurope.com