



C.T.S. ESPAÑA

Productos y Equipos para la Restauración, S.L.

C/ Monturiol, 9 – Pol. Ind. San Marcos

28906 Getafe – Madrid

Tel.: +34 91 601 16 40 (4 líneas) / Fax:+34 91 601 03 33

ADHESIVO TRANSPARENTE 2020 PARA VIDRIO Y CERAMICA

USO

Encolación de gran variedad de materiales. Adhesivo especial para vidrio y cerámica. Puede ser utilizado también para verter.

CARACTERISTICAS

- Transparente
- Endurecimiento a temperatura ambiente
- Kit ya preparado
- Fácil de mezclar y aplicar

ADHESIVO SUMINISTRADO

Resina 2020A: líquido transparente claro.

Endurecedor 2020B: líquido transparente claro.

En el interior de la confección se encuentran pipetas para la mezcla de la resina y del endurecedor en el contenedor de mezcla; se encuentran también vasos de plástico para utilizar como contenedores de mezcla. El adhesivo completamente endurecido viene removido por el vaso oprimiendo con cuidado los lados del mismo. Una mezcla 3:1 en volumen da, en la mayor parte de los casos, un óptimo resultado, pero es aconsejable una proporción en peso.

MEZCLA ANTES DE USAR

	PARTE EN PESO	PARTE EN VOLUMEN
RESINA 2020^a	100	100
ENDURECEDOR 2020B	30	35

Mezclar cuidadosamente usando una espátula, una paleta, etc.

VIDA UTIL DE LA MEZCLA - 45 minutos a 25° C

La vida útil depende de la temperatura y de la cantidad. La vida útil de 45 minutos se reduce si la temperatura es superior a los 25° C o si se dejan más de 100 g. de adhesivo en una masa compacta en un mezclador o en un contenedor para adhesivos.

Aplicar el adhesivo mezclado con una espátula (o utensilio similar) en las superficies de las partes a encolar, oportunamente preparadas y limpias.

N.B.

El contenido de esta confección de 0,5 kg. está pre-pesado de manera que la resina y endurecedor sean en la justa proporción para la mezcla. Si se usa menos de 0,5 kg. de adhesivo para el trabajo en cuestión, se deben medir las cantidades de resina y endurecedor necesarias. Cerrar el envase después del uso.



C.T.S. ESPAÑA

Productos y Equipos para la Restauración, S.L.

C/ Monturiol, 9 – Pol. Ind. San Marcos

28906 Getafe – Madrid

Tel.: +34 91 601 16 40 (4 líneas) / Fax:+34 91 601 03 33

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie a encolar debe estar limpia y seca. Un buen método, para usar en general, es el de desgrasar con un disolvente apto. Otras informaciones sobre preparaciones mecánicas y químicas para gran variedad de superficies están disponibles si lo solicita.

CONSERVACION

Temperatura de conservación recomendada: 18° - 25° C.

No usar después de la fecha de caducidad.

PROPIEDADES NORMALES

Con cobertura de adhesivo de 200 - 300 gr/m² a 23° C.

Tiempo de endurecimiento para juntas conectadas (resistencia al corte de la sobreposición >10N/mm²):

- 25 horas a 23° C
- 7 horas a 40° C
- 3 horas a 60° C

Resistencias al corte de la sobreposición (DIN 53283) (N/mm²) Endurecimiento 16 h/40° C:

- Aluminio: 17
- Acero: 18
- SMC: 8
- Latón: 14
- Acero inox: 23
- Vidrio: 26

MANIPULACIÓN SEGURA

La manipulación de estos productos no tiene, generalmente, peligros a condición que vengán observadas determinadas precauciones normalmente sujetas a la manipulación de este tipo de sustancias químicas. Materiales no endurecidos no deben por ejemplo poner en contacto con comidas o utensilios alimenticios y hay que tomar medidas para evitar el contacto con la piel.

Normalmente es necesario colocarse guantes de plástico o de goma impermeables y gafas protectoras.

Lavar las manos abundantemente después de cada uso. Evitar el uso de fuertes disolventes. Se aconseja, además, ventilación adecuada en el puesto de trabajo.

Las indicaciones y los datos reproducidos en este folleto se basan en nuestra experiencia actual a partir de pruebas de laboratorio y su correcta aplicación

La C.T.S. ESPAÑA Productos y Equipos para la Restauración S.L. garantiza la calidad constante del producto y puede variar en cualquier momento los componentes y las confecciones sin la obligación de ninguna comunicación.